

NOMBRE COMERCIAL	MASCARILLAS FFP2 NR - MFRADEX003G
FABRICANTE	GRAFOPLAS DEL NOROESTE, S.A.
-	EQUIPO DE PROTECCION RESPIRATORIA ANTIPARTICULAS AUTO-
PRODUCTO	FILTRANTE DESECHABLE (FFP2 NR)
REFERENCIA	85005270
COLORES	BLANCO
	- Capa EXTERIOR: Nonwoven Spundbond BLANCO
COMPOSICION	- Capa INTERIOR: Nonwoven Spundbond BLANCO
	- Capa INTERMEDIA: Hot Cotton
	- Capa INTERMEDIA: Meltblown (x2)
	- Sujeción GOMAS: Face Mask Straps 4 mm
	- Ajustador NASAL: Mask Bone 5 mm
DESCRIPCIÓN	Equipo de protección respiratoria no reutilizable (tipo FFP2)
PRESENTACION	Envase 25 unidades (embolsado unitario)
ENVASE	Envase folding reverso blanco 325gr con plastificado exterior anti bacterias
CONSERVACIÓN	Conservar en ambiente seco y fresco
	No usar si el envase está dañado
INDICACIONES	No reutilizar
	Instrucciones de uso:
	1. Lavarse las manos con agua y jabón antes de manipular la
	mascarilla 2. Sujetar la mascarilla por las gomas de ajuste con las dos manos
	con la parte convexa hacia la cara
	3. Colocar sobre la barbilla y ajustar las gomas a las orejas
	4. Adaptar la pinza nasal
	5. Colocar las manos sobre la mascarilla, exhalar con fuerza y
	comprobar que no haya fugas de aire
	6. Comprobar de nuevo el ajuste
	7. Mantener la mascarilla puesta durante todo el periodo de
	exposición
FOTO	C C 2841 FFP2 NR RADEXO(2) MRADEXOGG EN 149; 2001+ A1: 2009
PROCESO DE FABRICACIÓN	Máquina automática de conformado y soldadura por ultrasonidos. La materia prima se desbobina mediante juego de rodillos que unen las capas de los diferentes materiales y donde se añade el refuerzo nasal. Posteriormente se realiza una primera soldadura por ultrasonidos con los contornos de la mascarilla. A continuación se realiza una soldadura por ultrasonidos para colocar las gomas de sujeción. Una vez soldadas las gomas, las mascarillas se pliegan mediante rodillos para finalmente troquelarlas. Se embolsan unitariamente y se empaquetan en envases de 25 unidades.